

DIN 571 Fransk skrue, varmgalvaniseret stål Sekskantet hoved

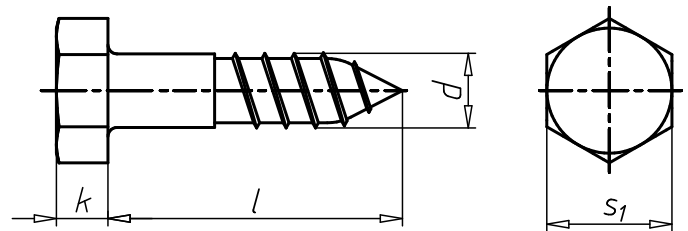
DIN 571, varmgalvaniseret stål

- Til forbindelser i massivt træ
- Sekskantet hoved for bedre kraftpåføring ved iskruning
- Træskruen danner sit møtrikgevind i stedet for at skære det
- Afhængigt af diameteren skal der udføres forboring



Billedeksempel

Materiale	Stål
Overflade	Varmgalvaniseret
Hovedtype	Sekskant
Gevindtype	Trægevind
Spidsens form	Spids
RoHS-kompatibel	Ja



Nominal diameter (d)	Længde (l)	Gevindlængde (lgd)	Gevindlængde (gevind til træ)	Hovedhøjde (k)	Udvendig kær (s ₁)	Hovedadgangshul	Kernediameter	Art.nr.	Stk. pr. pk.
7 mm	60 mm		36 mm	5 mm	NV12			0192 7 60	100
7 mm	70 mm		42 mm	5 mm	NV12			0192 7 70	100
7 mm	80 mm		48 mm	5 mm	NV12			0192 7 80	100
7 mm	90 mm		54 mm	5 mm	NV12			0192 7 90	100
7 mm	100 mm		60 mm	5 mm	NV12			0192 7 100	100
7 mm	110 mm		66 mm	5 mm	NV12			0192 7 110	100
8 mm	50 mm		30 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 50	200
8 mm	60 mm		36 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 60	200
8 mm	70 mm		42 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 70	200
8 mm	80 mm		48 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 80	100
8 mm	100 mm		60 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 100	100
8 mm	120 mm		72 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 120	100
8 mm	130 mm		78 mm	5,5 mm	NV13			4152 8 130	50
10 mm	60 mm		36 mm	7 mm	NV17			4152 10 60	100
10 mm	60 mm	36 mm		7 mm	NV17	Nej	10 mm	0192 010 60	50
10 mm	70 mm	42 mm		7 mm	NV17	Nej	10 mm	0192 010 70	100
10 mm	80 mm		48 mm	7 mm	NV17			4152 10 80	200
10 mm	80 mm	56 mm		7 mm	NV17	Nej	10 mm	0192 010 80	100
10 mm	90 mm	54 mm		7 mm	NV17	Nej	10 mm	0192 010 90	25
10 mm	100 mm		60 mm	7 mm	NV17			4152 10 100	100
12 mm	70 mm	42 mm		8 mm	NV19	Nej	12 mm	0192 012 70	50
12 mm	100 mm		60 mm	8 mm	NV19			4152 12 100	50
12 mm	120 mm		72 mm	8 mm	NV19			4152 12 120	50
12 mm	200 mm		120 mm	8 mm	NV19			4152 12 200	25

Kan opbevares i ORSY-systemet

Anvendelse

Til trækonstruktioner, bortset fra områder, der kræver godkendelse. Anvendelsesområder er f.eks. tagkonstruktion, carport-konstruktion, indvendig konstruktion, elektrisk arbejde, kabelkanaler i forbindelse med ankre

Instruktioner

- Afhængigt af skrue diameteren skal der udføres forboring
- Ved stålforbindelser skal metallet forbores, så det svarer til skrue diameteren (maks. + 1 mm) og træet i henhold til skrues kernediameter

Bemærk

Varmgalvaniserede skruer har fremragende modstandsdygtighed over for korrosion. Tykkelsen på zinkbelægningen er op til ti gange større end de belægninger, der anvendes ved elektrolytisk metalbelægning.